

## Eventos Relevantes



FECHA: 05/11/2015

### **BOLSA MEXICANA DE VALORES, S.A.B. DE C.V., INFORMA:**

<b>CLAVE DE COTIZACIÓN</b>	ICH
<b>RAZÓN SOCIAL</b>	INDUSTRIAS CH, S.A.B. DE C.V.
<b>LUGAR</b>	Tlalnepantla estado de México

### **ASUNTO**

Nueva planta de aceros especiales en Tlaxcala, Mex.

### **EVENTO RELEVANTE**

Industrias CH, S.A.B. de C.V., Informa al publico inversionista que a través de su subsidiaria Grupo Simec, S.A.B. de C.V.

La planta más moderna en acería y laminación para aceros especiales (SBQ por sus siglas en ingles) en el mundo se instalará en México para GRUPO SIMEC, subsidiaria de INDUSTRIAS CH.

Grupo Simec, subsidiaria de Industrias CH, ha contratado a Danieli para construir una planta, con tecnología de punta en la ciudad de Apizaco, Tlaxcala. Tendrá una capacidad de 600,000 toneladas de acero especial (SBQ) por año, en diferentes presentaciones desde barras redondas de grandes diámetros hasta alambtrón. Estará ubicada muy cerca a la planta de Grupo Simec e Industrias CH, donde actualmente se producen 400,000 toneladas de SBQ al año, de barras de diámetros menores y soleras.

Esta será la primer planta de acero especial construida en México en los últimos años. La instalación cuenta con tecnología de clase mundial especializada incluyendo equipos de automatización que ayuda en la producción de grados de acero de alta calidad para garantizar un costo de producción competitiva a nivel mundial.

Las principales características de la instalación del molino contratado a Danieli incluyen "Tecnología Avanzada completa" desde procesamiento de chatarra hasta fundición de acero, la refinación secundaria, fundición de palanquilla redonda, laminado en caliente, el tratamiento en caliente de los productos largos, inspección de barras en frio, así como una línea de alambtrón avanzada. El nuevo complejo siderúrgico incorporará todas las plantas y los servicios auxiliares (es decir: la principal subestación eléctrica, WTP, aire comprimido, talleres, laboratorios, etc.). Danieli Automation también suministrará todos los componentes eléctricos y un sistema avanzado de automatización de nivel 1 y 2 para toda la planta.

Grupo Simec, en conjunto con Industrias CH estima invertir 600 millones de dólares en el proyecto, y será financiado en su totalidad por el flujo de efectivo generado internamente. La puesta en marcha de la planta se prevé para finales de 2017.

Con esta nueva inversión, Grupo Simec continúa enfocando sus esfuerzos en incrementar su posición como líder en Norte América, siendo el mayor productor y procesador de aceros especiales (SBQ) y refuerza su compromiso de superar las necesidades de sus clientes en los diferentes sectores; Automotriz, Energía, Bienes de Capital entre muchos otros, apoyando el crecimiento que ocurre en México y en la región del TLCAN.

Acerca de Grupo Simec:

Grupo Simec, fue establecida en 1969. Fue adquirida por Industrias CH (ICH) en 2001, Desde entonces, Grupo Simec ha estado en continua expansión a través de la adquisición y construcción de múltiples activos en el sector siderúrgico en México, Estados Unidos, Canadá y Brasil alcanzando su capacidad de producción actual de 7 millones de toneladas / año, aproximadamente, y con resultados financieros fuertes y positivas.

FECHA: 05/11/2015

---

The most modern steelmaking and rolling technology for Special Bar Quality products in the world will be installed in Mexico for GRUPO SIMEC.

Grupo Simec has contracted Danieli to install a state-of-the-art green-field mini-mill facility in the city of Apizaco located in the State of Tlaxcala in Mexico. This 600,000 tons/year plant will produce Special Bar Quality (SBQ) Large Round Blooms, large-diameter Bars and Wire Rod. The new facility will be installed in close proximity to an existing Grupo Simec Special Bar Quality (SBQ) products mini-mill facility that produces 400,000 tons/year of small-diameter steel bars and flats.

This will be the first complete greenfield mini-mill for specialty steel built in Mexico in recent years. The facility boasts specialized world-class technology including automation equipment that assists in producing high-quality steel grades to guarantee a globally competitive production cost (Capex + Opex).

The main features of the Danieli-contracted mini-mill facility include "Full-Advanced Technology" from scrap processing to steel melting, secondary refining, round billet casting, hot-rolling, on-line heat treatment of long products, in-line cold finishing bar inspection facilities as well as an advanced wire rod line. The new green-field steel complex will incorporate all auxiliary plants and services (i.e.: the main electrical substation, WTP, compressed air, workshops, laboratories, etc.). Danieli Automation will also supply all electrical components and an advanced level 1 and 2 automation system for the entire plant.

Grupo Simec's overall investment is estimated at 600 Million USD, and the project will be fully funded by Grupo Simec's internally generated Cash Flow. The plant start-up is anticipated by the end of 2017.

With this new investment, Grupo Simec continues to focus its strengths on improving its leading position as North America's largest producer and processor of Special Bar Quality steels and strengthens its commitment to exceeding its customer's needs in the Automotive, Energy, Capital Goods Industries among many others, supporting the significant growth occurring in Mexico and the NAFTA region.

About Grupo Simec:

Grupo Simec, was established in 1969. It was acquired by Industrias CH (ICH) in 2001, Since then, Grupo Simec has been in continuous expansion through the acquisition and construction of multiple steel making and processing assets in Mexico, USA, Canada and Brazil reaching its current production capacity of 7 million tons/year approximately and with exceptionally strong and positive financial results.